

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Este certificado se emite a:

Fabricante: DUIZEN IBÉRICA, S.L.
Ctra. Alcalá de Henares a Camarma de
Esteruelas Km. 6
28816 – Camarma de Esteruelas (Madrid)
España

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

Fabricación componentes estructurales de acero mediante corte y perforación. (soldeo excluido)

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de las normas.

EN 1090-1:2009 + A1:2011 Ejecución de estructuras de acero y aluminio. Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales

Bajo el sistema 2+ son aplicadas y que el producto cumple con todos los requisitos especificados anteriormente expuestos.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No: **0038/CPR/MAD/20140051**

Aprobación original: 24 septiembre 2014

Certificado en vigor: 12 julio 2017

Fecha de caducidad: 23 septiembre 2020

LRV Número de Organismo Notificado 0038



Teresa Souto en nombre de Lloyd's Register Verification

ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA Nº: 0038/CPR/MAD/20140051

Fabricante: DUIZEN IBÉRICA, S.L.
Ctra. Alcalá de Henares a Camarma de
Esteruelas Km. 6
28816 – Camarma de Esteruelas (Madrid)
España

Alcance

Fabricación de componentes estructurales de
acero mediante corte (serrado, corte térmico) y
perforación (corte térmico). Excluido soldeo.

EXC3

Grupos de materiales base (ISO/TR 15608)

Grupos: 1.1, 1.2 Acero al Carbono

Norma de Producto

EN 1090-2:2008 +A1:2011

EN 1090-1:2008 +A1:2011

Rango de espesores: Hasta 45 mm

Método de marcado CE: 3a

Nº de Edición: 02

Fecha de Edición: 12 julio 2017

LRV Número de Organismo Notificado 0038



Teresa Souto en nombre de Lloyd's Register Verification